



LEISTUNGSBESCHREIBUNG Fernwärme**Komfort** *Plus* **ZUSÄTZLICHE** LEISTUNGEN KUNDENANLAGE

Jährliche Anlagenkontrolle der Kundenanlage bestehend aus:

- Prüfung der Regelanlage (Ausgenommen DDC und GLT Anlagen)
- Prüfung der Regelfühler
- Prüfung der Sicherheitstemperaturbegrenzer
- Funktionsprüfung des Fernwärmemotorregelventils (Keine Mischer nachgeschalteter Heizkreise)
- Dichtheitskontrolle
- Beseitigung kleiner Undichtigkeiten innerhalb der Fernwärmekompaktstation incl. Lieferung von Dichtmaterial (Formteile sind nicht enthalten)
- Prüfung und falls erforderlich Reinigung des ersten Schmutzfängers
- Zustandsbericht mit Hinweise auf den Anlagenzustand
- Hinweise zur Optimierung des Energieverbrauchs

Kundenberatung mit Hinweis auf die neusten Regelwerke.

Prüfung der Kundenanlage nach Druckgeräterichtlinie und Betriebssicherheitsverordnung.

Empfehlungen zum sicheren Betrieb der Station, entsprechend aktueller Normen und Vorschriften.

24 Stunden an 365 Tagen Notdienst für den Kundenteil, nach Störmeldung durch den Vertragspartner oder einer beauftragten Person.

Der eventuell zusätzlich erforderliche Aufwand für die Erneuerung oder den Austausch von Anlagenteilen wird nach Bedarf angeboten und nach Aufwand berechnet.

Zusatzleistungen wie zum Beispiel Arbeiten an nachgeschalteten Heizkreisen werden auf Kundenwunsch gegen Berechnung ausgeführt.